

EPOKORR AQUA 2k Korróziógátló Alapozó festék

MŰSZAKI ADATOK

Felépítés: Kétkomponenses kémiai úton térhálósodó, korróziógátló és töltőalapozó festék. Az „A” komponens epoxigyanta alapú, környezetbarát, **vízzel hígítható**, korróziógátló pigmenteket, töltőanyagokat tartalmazó termék, a „B” komponens poliamid bázisú készítmény.

Választék:

EPOKORR AQUA 2k KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ Fehér

EPOKORR AQUA „B” 001

A színválaszték igény esetén bővíthető.

Alkalmazási terület: Különböző fém szerkezeti anyagok (acél alumínium, horganyzott acél) alapozó festéként alkalmazható. Felhordása történhet ecseteléssel, „Teddy” hengerrel, pneumatikus szórással vagy „airless” szóróberendezéssel egyaránt. Szobahőmérsékleten porszáradása 60 perc, de végső mechanikáját 24 óra múlva éri el. Bevonata rugalmas és tartós védelmet biztosít a korrózióval szemben. Különböző fedőzománcokkal átvonható, oldószerrel és vízzel hígítható zománcokkal, egy, illetve két komponensű zománcokkal is.

Minőségi jellemzők:

a) EPOKORR AQUA 2K „A” KOMPONENSEK

Külső	Fehér vagy színes homogén eloszlású szuszpenziók
Kifolyási idő 20 °C-on, (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 6 mm-rel mérve	min. 180 s
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 2 óra	Min.60 %
pH	8,5-9
Szemcsefinomság (MSZ EN 21524:1993)	max.15 μ m
Sűrűség (MSZ ISO 2811:1990)	1,1-1,4 g/cm ³

b) EPOKORR AQUA „B” KOMPONENS 001

Külső	sárgás színű folyadék
Kifolyási idő 20 °C-on, (MSZ EN 535:1994) mérőpohár Φ 4 mm-rel mérve	min. 100 s
Nem illó anyag tartalom (MSZ ISO 1515:1992) 105 °C-on, 2 óra	min. 35 %
Sűrűség (MSZ ISO 2811:1990)	0,95-1.0 g/cm ³

c) KÉT KOMPONENS ELEGYE, BEVONAT JELLEMZŐI

Keverési arány 10 tömegrész EPOKORR AQUA 2k „A” komponens, és
1 tömegrész EPOKORR AQUA 2k „B” komponens 001

Gélesedési idő 20 °C-on (MSZ 9650:1988)	A két komponens előírt arányban összekeverve 8 órán belül nem gélesedhet.
Átkeményedési idő (MSZ ISO 9117:1993)	
1. fokozat	max. 1 óra
6. fokozat	max. 24 óra
Átfesthetőség önmagával (MSZ 9650/24:1979) 20 °C-on	24 óra
Bevonat külseje	egyenletes, sima, MATT

Tapadás (MSZ EN ISO 2409:1999)	0 fokozat
Rugalmasság, Erichsen, (MSZ 9640/6:1987)	min 7 mm
Ütésállóság (MSZ 9640/9:1980)	min. 60 cm (1000g)
Sópermet-állóság (MSZ 9640/40:1983)	500 óra igénybevétel után az alapfémen korróziós nyomok nem mutatkozhatnak
Kiadósság (MSZ 9650/22:1989)	5-6 m ² /kg /100μ

Tárolási garanciális idő: Az MSZ 13910:1973 előírásai szerint tárolva, mindkét komponensre vonatkozóan, a gyártástól számított 12 hónapig.

Csomagolás: Az „A” komponens nettó 7,5kg-os címkézett műanyag vödörben, a „B” komponens nettó 0,75kg-s, címkézett lakkozott acéllemez dobozban kerül kiszerezésre.

Alkalmazás: A kívánt korrózióvédelem elérése céljából nagyon fontos a megfelelő felület előkészítés, A fémfelületeket oxid mentesíteni és zsírtalanítani kell, ugyanakkor minden nem tapadó szennyeződést is el kell távolítani a felületekről. Acél felületek esetében ajánljuk a szemcseszórásos előkészítést (Sa2 ½ minőségben), ami után maximum 30percel a festést meg kell kezdeni! Alumínium, illetve horganyzott felületek esetében fontos a felület oxidmentesítése illetve zsírtalanítása.

Használat előtt az „A” komponens gondosan fel kell keverni (tárolás közben laza üledék kialakul). Ezután 10 tömegrész „A” komponenshez 1 tömegrész „B” komponensre kell állandó keverés mellett hozzáadni, ami után a keveréket alaposan tovább kell keverni. Az így összekevert anyagot 4 órán belül célszerű felhasználni. A homogén anyagot vízzel kell a szórás viszkozitására beállítani. Ecseteléshez, illetve Teddy-hengerrel történő felhordás esetén hígítani nem szükséges.

Ajánlatunk különböző atmoszférikus korrozívítási kategóriára a **MSZ EN ISO 12944-5** alapján:

C3 közepes korrozívítási kategória esetén:

A festék-bevonat-rendszer száma	Alapozó	réteg szám	réteg vastagság	Fedő festék	réteg szám	réteg vastagság	össz réteg vastagság μm	Elvart tartósság
A3.07	Epokorr Aqua 2k	1	80	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k/ Alvinol/ Alvikorr/Alvikorr Aqua	1	40	120	Rövid
A3.08	Epokorr Aqua 2k	2	60	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k/ Alvinol/ Alvikorr/Alvikorr Aqua	1	40	160	Közepes
A3.09	Epokorr Aqua 2k	2	70	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k/ Alvinol/ Alvikorr/Alvikorr Aqua	1	60	200	Hosszú

C4 nagy korrozívítási kategória esetén:

A festék-bevonat-rendszer száma	Alapozó	réteg szám	réteg vastagság	Fedő festék	réteg szám	réteg vastagság	össz réteg vastagság μm	Elvart tartósság
A4.06	Epokorr Aqua 2k	2	80	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	1	40	200	Rövid
A4.08	Epokorr Aqua 2k	2	90	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	1	60	240	Közepes
A4.09	Epokorr Aqua 2k	2	100	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	1	80	280	Hosszú

C5-I és C5-M ipari korrozívítási kategória esetén:

A festék-bevonat-rendszer száma	Alapozó	réteg szám	réteg vastagság	Fedő festék	réteg szám	réteg vastagság	össz réteg vastagság μm	Elvárt tartósság
A5I.01	Epokorr Aqua 2k	2	60	Alvinol/ Alvikorr/Alvikorr Aqua	1	80	200	Rövid
A5I.02	Epokorr Aqua 2k	2	100	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	2	60	320	Hosszú
A5I.03	Epokorr Aqua 2k	3	70	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	1	90	300	Közepes
A5M.01	Epokorr Aqua 2k	3	70	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	1	90	300	Közepes
A5M.02	Epokorr Aqua 2k	2	100	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	2	60	320	Hosszú
A5M.03	Epokorr Aqua 2k	3	100	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	1	100	400	Közepes
A5M.04	Epokorr Aqua 2k	4	85	Metallux Aqua 2k/ Neolux 2k	2	80	500	Hosszú

Az így kialakított bevonat 20 °C-on 24 óra múlva átfesthető. Az átkeményedett bevonat a fentebb említett zománccfestékkel átvonható.

Hígítás: Ionmentes vízzel, amelynek vezetőképessége $\leq 20 \mu\text{Siemens}$

Tűzveszélyességi fokozat:

„A” komponens: IV.

„B” komponens: IV.

Veszélyes anyagtartalom:

„A” komponens: 1methoxy 2-propanol 0,2%

„B” komponens: Polymer by polycondensation between amines and fatty acid.

VOC tartalom: a termék legfeljebb 30 g/l VOC-t tartalmaz

A termékeinkről szóló műszaki információkat legjobb ismereteink szerint állítottuk össze. Nem lehetnek azonban ismertek minden felhasználónk egyedi igényei és elvárásai, ezért kérjük, hogy a közölt adatokat tájékoztató jelleggel vegyék figyelembe, azokért felelősséget nem vállalunk.

2017.